



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Procedimento de Licitação N°. 1/2022-070201

Modalidade: Convite

Tipo: Menor Valor por Item

Pelo presente termo, a Comissão de Licitação da Câmara Municipal de Prainha, torna público para conhecimento dos interessados, o julgamento das propostas de que trata o processo licitatório Convite nº 1/2022-070201, que teve como objeto a seleção da melhor proposta para **AQUISIÇÃO DE DIVERSOS MATERIAIS DE CONSUMO (GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, EXPEDIENTE, SUPRIMENTOS DE INFORMÁTICA, HIGIENE E LIMPEZA, COPA E COZINHA E DESCARTÁVEIS) NECESSÁRIOS PARA REALIZAÇÃO DAS ATIVIDADES DA CÂMARA MUNICIPAL DE PRAINHA**, foi em toda sua tramitação atenção atendida à legislação permitente.

Desse modo, satisfazendo à lei e ao mérito, **HOMOLOGO** o processo licitatório Convite nº 1/2022-070201 e **ADJUDICO** os proponentes licitantes **M DE JM SOUSA LTDA** com o valor de R\$ 144.155,90 (cento e quarenta e quatro mil, cento e cinquenta e cinco reais e noventa centavos), **E M DE SOUZA COMERCIO DE PAES LTDA**, com o valor de R\$ 9.350,40 (nove mil, trezentos e cinquenta reais e quarenta centavos) e **N DAMASCENO LTDA**, com o valor de R\$ 12.883,40 (doze mil, oitocentos e oitenta e três reais e quarenta centavos), foram vencedores desse certame conforme consta na Ata de Sessão do Julgamento.

Publique-se. Ao departamento competente para as providencia de costume.

Prainha - PA, 21 de fevereiro de 2022.

ORIVALDO
OLIVEIRA
FERREIRA:1808
1029249

Assinado de forma
digital por
ORIVALDO OLIVEIRA
FERREIRA:18081029
249

Orivaldo Oliveira ferreira
Presidente da Câmara Municipal de Prainha/PA



ESTADO DO PARÁ
PODER LEGISLATIVO
CÂMARA MUNICIPAL DE PRAINHA
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO



AVISO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Aviso de Homologação e Adjudicação. Modalidade: CONVITE nº 1/2022-070201. Objeto: AQUISIÇÃO DE DIVERSOS MATERIAIS DE CONSUMO (GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, EXPEDIENTE, SUPRIMENTOS DE INFORMÁTICA, HIGIENE E LIMPEZA, COPA E COZINHA E DESCARTÁVEIS) NECESSÁRIOS PARA REALIZAÇÃO DAS ATIVIDADES DA CÂMARA MUNICIPAL DE PRAINHA, Foram vencedores por ter apresentado as propostas mais vantajosas para esta administração, **M DE JM SOUSA LTDA** com o valor de R\$ 144.155,90 (cento e quarenta e quatro mil, cento e cinquenta e cinco reais e noventa centavos), **E M DE SOUZA COMERCIO DE PAES LTDA**, com o valor de R\$ 9.350,40 (nove mil, trezentos e cinquenta reais e quarenta centavos) e **N DAMASCENO LTDA**, com o valor de R\$ 12.883,40 (doze mil, oitocentos e oitenta e três reais e quarenta centavos). Conforme mapa comparativo anexado aos autos. Homologo a Licitação na forma da Lei nº 8.666/93 - **ORIVALDO OLIVEIRA FERREIRA**.

Prainha - PA, 21 de fevereiro de 2022.

Marcos Leonardo Oliveira Lacerda

Presidente Comissão Permanente de Licitação – CMP

ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE PRAINHA

CAMARA MUNICIPAL DE PRAINHA
AVISO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Aviso de Homologação e Adjudicação. Modalidade: CONVITE nº 1/2022-070201. Objeto: AQUISIÇÃO DE DIVERSOS MATERIAIS DE CONSUMO (GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, EXPEDIENTE, SUPRIMENTOS DE INFORMÁTICA, HIGIENE E LIMPEZA, COPA E COZINHA E DESCARTÁVEIS) NECESSÁRIOS PARA REALIZAÇÃO DAS ATIVIDADES DA CÂMARA MUNICIPAL DE PRAINHA. Foram vencedores por ter apresentado as propostas mais vantajosas para esta administração, M DE JM SOUSA LTDA com o valor de R\$ 144.155,90 (cento e quarenta e quatro mil, cento e cinquenta e cinco reais e noventa centavos), E M DE SOUZA COMERCIO DE PAES LTDA, com o valor de R\$ 9.350,40 (nove mil, trezentos e cinquenta reais e quarenta centavos) e N DAMASCENO LTDA, com o valor de R\$ 12.883,40 (doze mil, oitocentos e oitenta e três reais e quarenta centavos). Conforme mapa comparativo anexado aos autos. Homologo a Licitação na forma da Lei nº 8.666/93 -

ORIVALDO OLIVEIRA FERREIRA
Presidente da Câmara Municipal de Prainha

Publicado por:
Darlen Miranda da Rocha
Código Identificador:D55302A9

CAMARA MUNICIPAL DE PRAINHA
AVISO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Aviso de Homologação e Adjudicação. Modalidade: CONVITE nº 1/2022-070201. Objeto: AQUISIÇÃO DE DIVERSOS MATERIAIS DE CONSUMO (GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, EXPEDIENTE, SUPRIMENTOS DE INFORMÁTICA, HIGIENE E LIMPEZA, COPA E COZINHA E DESCARTÁVEIS) NECESSÁRIOS PARA REALIZAÇÃO DAS ATIVIDADES DA CÂMARA MUNICIPAL DE PRAINHA. Foram vencedores por ter apresentado as propostas mais vantajosas para esta administração, M DE JM SOUSA LTDA com o valor de R\$ 144.155,90 (cento e quarenta e quatro mil, cento e cinquenta e cinco reais e noventa centavos), E M DE SOUZA COMERCIO DE PAES LTDA, com o valor de R\$ 9.350,40 (nove mil, trezentos e cinquenta reais e quarenta centavos) e N DAMASCENO LTDA, com o valor de R\$ 12.883,40 (doze mil, oitocentos e oitenta e três reais e quarenta centavos). Conforme mapa comparativo anexado aos autos. Homologo a Licitação na forma da Lei nº 8.666/93

ORIVALDO OLIVEIRA FERREIRA
Presidente da Câmara Municipal de Prainha

Publicado por:
Darlen Miranda da Rocha
Código Identificador:C502D9F0

CAMARA MUNICIPAL DE PRAINHA
EXTRATO DE CONTRATO

CONTRATO Nº:20220017
ORIGEM: CONVITE Nº 1/2022-070201
CONTRATANTE:CAMARA MUNICIPAL DE PRAINHA
CONTRATADA(O):M DE J M SOUSA LTDA; CNPJ: 18.640.331/0001-51
OBJETO: AQUISIÇÃO DE DIVERSOS MATERIAIS DE CONSUMO (GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, EXPEDIENTE, SUPRIMENTOS DE INFORMÁTICA, HIGIENE E LIMPEZA, COPA E COZINHA E DESCARTÁVEIS) NECESSÁRIOS PARA REALIZAÇÃO DAS ATIVIDADES DA CÂMARA MUNICIPAL DE PRAINHA.
VALOR TOTAL: R\$ 144.155,90 (cento e quarenta e quatro mil, cento e cinquenta e cinco reais e noventa centavos)
PROGRAMA DE TRABALHO: Exercício 2022 Atividade 0101.010310001.2.001 Manutenção da Câmara Municipal,

Classificação econômica 3.3.90.30.00 Material de consumo, Subelemento 3.3.90.30.07, no valor de R\$ 47.070,00, Subelemento 3.3.90.30.16, no valor de R\$ 71.136,10, Subelemento 3.3.90.30.21, no valor de R\$ 6.752,00, Subelemento 3.3.90.30.22, no valor de R\$ 19.188,30

VIGÊNCIA:22 de Fevereiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022
DATA DA ASSINATURA:22 de Fevereiro de 2022

ORIVALDO OLIVEIRA FERREIRA
Presidente da Câmara Municipal de Prainha/PA

Publicado por:
Darlen Miranda da Rocha
Código Identificador:3B44C97D



CAMARA MUNICIPAL DE PRAINHA
EXTRATO DE CONTRATO

CONTRATO Nº:20220015
ORIGEM: CONVITE Nº 1/2022-070201
CONTRATANTE: CAMARA MUNICIPAL DE PRAINHA
CONTRATADA(O):N DAMASCENO; CNPJ: 10.822.672/0001-36
OBJETO: AQUISIÇÃO DE DIVERSOS MATERIAIS DE CONSUMO (GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, EXPEDIENTE, SUPRIMENTOS DE INFORMÁTICA, HIGIENE E LIMPEZA, COPA E COZINHA E DESCARTÁVEIS) NECESSÁRIOS PARA REALIZAÇÃO DAS ATIVIDADES DA CÂMARA MUNICIPAL DE PRAINHA.
VALOR TOTAL: R\$ 12.883,40 (doze mil, oitocentos e oitenta e três reais e quarenta centavos)
PROGRAMA DE TRABALHO: Exercício 2022 Atividade 0101.010310001.2.001 Manutenção da Câmara Municipal
Classificação econômica 3.3.90.30.00 Material de consumo, Subelemento 3.3.90.30.16, no valor de R\$ 12.883,40
VIGÊNCIA:..... 22 de Fevereiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022
DATA DA ASSINATURA 22 de fevereiro de 2022

ORIVALDO OLIVEIRA FERREIRA
Presidente da Câmara Municipal de Prainha/PA

Publicado por:
Darlen Miranda da Rocha
Código Identificador:F9E7E8B8

CAMARA MUNICIPAL DE PRAINHA
EXTRATO DE CONTRATO

CONTRATO Nº:20220016
ORIGEM: CONVITE Nº 1/2022-070201
CONTRATANTE: CAMARA MUNICIPAL DE PRAINHA
CONTRATADA(O): E M DE SOUZA COMERCIO DE PAES LTDA; CNPJ: 35.674.609/0001-20
OBJETO:.....: AQUISIÇÃO DE DIVERSOS MATERIAIS DE CONSUMO (GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, EXPEDIENTE, SUPRIMENTOS DE INFORMÁTICA, HIGIENE E LIMPEZA, COPA E COZINHA E DESCARTÁVEIS) NECESSÁRIOS PARA REALIZAÇÃO DAS ATIVIDADES DA CÂMARA MUNICIPAL DE PRAINHA.
VALOR TOTAL:..... R\$ 9.350,40 (nove mil, trezentos e cinquenta reais e quarenta centavos)
PROGRAMA DE TRABALHO:.....: Exercício 2022 Atividade 0101.010310001.2.001 Manutenção da Câmara Municipal, Classificação econômica 3.3.90.30.00 Material de consumo, Subelemento 3.3.90.30.07, no valor de R\$ 300,00, Subelemento 3.3.90.30.16, no valor de R\$ 8.450,50, Subelemento 3.3.90.30.21, no valor de R\$ 439,90, Subelemento 3.3.90.30.22, no valor de R\$ 160,00
VIGÊNCIA: 22 de Fevereiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022
DATA DA ASSINATURA: 22 de Fevereiro de 2022

ORIVALDO OLIVEIRA FERREIRA
Presidente da Câmara Municipal de Prainha/PA